



**GOVERNO DO ESTADO DO MARANHÃO  
EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA-EMAP**

**AVISO DE LICITAÇÃO**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 014/2016-EMAP**

A **EMPRESA MARANHENSE DE ADMINISTRAÇÃO PORTUÁRIA – EMAP**, através de seu Pregoeiro, designado pela Portaria nº 042/2015-PRE, de 04 de fevereiro de 2016, torna público que realizará licitação, na modalidade **Pregão Eletrônico, do tipo Menor Preço Global**, no dia **11/04/2016, às 10:00h – Hora de Brasília - DF**, através do uso de recursos de tecnologia da informação, pelo sitio [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br), para contratação de empresa especializada para a prestação de serviços de manutenção e conservação de Sinalização Náutica do Porto do Itaqui, em São Luís – MA, com valor máximo estimado para a contratação de R\$ 1.927.629,70 (um milhão, novecentos e vinte e sete mil, seiscentos e vinte e nove reais e setenta centavos), de acordo com o constante no Processo Administrativo n.º 0126/2016 - EMAP, de 26/01/2016, e especificações e condições do Edital e seus Anexos, e em conformidade com as disposições da Lei n.º 10.520, de 17.07.2002, do Decreto n.º 5.450, de 31.05.2005, e subsidiariamente às disposições do Decreto n.º 3.555, de 08 de agosto de 2000 e suas alterações, Decreto n.º 8.538/2015, Lei complementar n.º 123/2006, e da Lei n.º 8.666/93 e suas alterações posteriores, bem como as condições estabelecidas neste Edital e seus Anexos. O edital e seus anexos estão à disposição dos interessados nos sítios [www.comprasnet.gov.br](http://www.comprasnet.gov.br) e [www.emap.ma.gov.br](http://www.emap.ma.gov.br), no link Transparência/Licitações, podendo ainda ser adquirido gratuitamente na CSL/EMAP, através da apresentação de dispositivo de armazenagem eletrônica (cd, pen drive, etc.), durante os dias úteis, das 08:00 às 12:00 horas e das 13:00 às 17:00 horas. Fone: (98) 3216-6531/3216-6532/Fax (98) 3216-6028.

São Luís-MA, 23 de Março de 2016.

João Luís Diniz Nogueira  
Pregoeiro Titular da EMAP